



YOKOGAWA 

QCS Tune-up Engineering

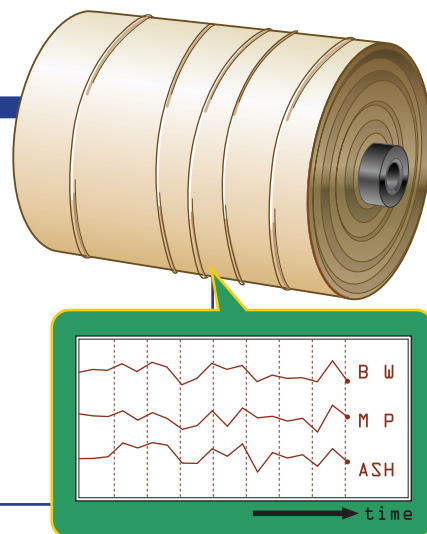


システム運用を効果的にサポート

こんな事で困っていませんか？

システム運用に、さまざまな問題はつきもの。対処に頭を悩ませてはいませんか？

- 水分が変動してる。何故なんだ？
- 制御動作が遅いな
- 追従性が悪いな
- 坪量変動の凸凹が大きいな。

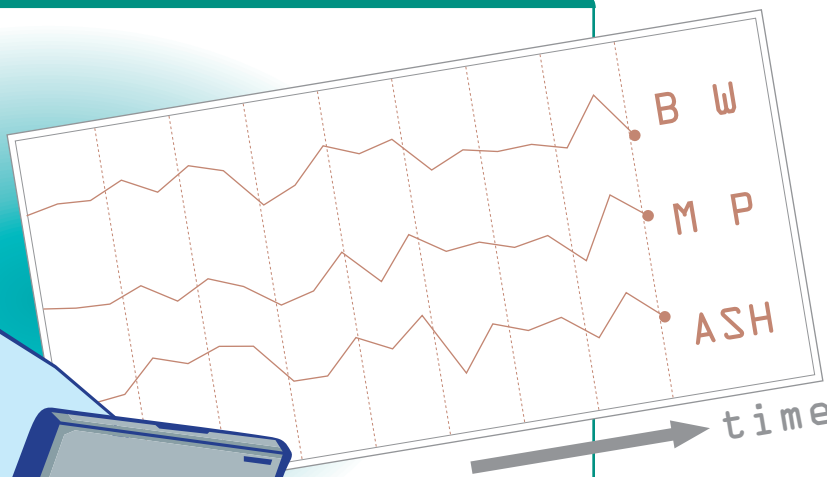


そんな時は、横河電機のTune-up Engineeringにお任せください！

横河電機のTune-up Engineeringは、抄紙機・塗工機のQCSにおける

1. 制御状態の診断
 2. 改善提案
 3. 制御の最適化調整
 4. チューニング手法のトレーニング
 5. オプション
- を実施します。

安定性
追従性
収束性



効果は一目瞭然！

制御の最適化は、具体的な効果として算出されます。

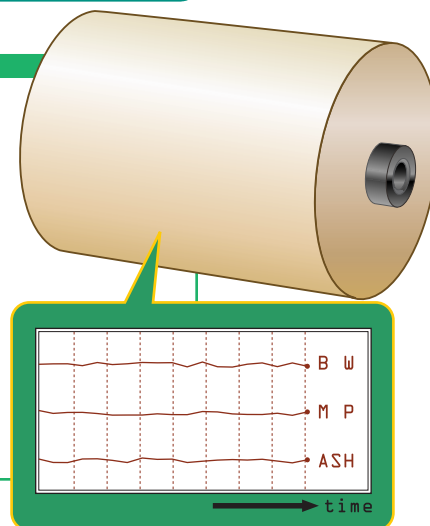
効果算出例

効果の合計	
①原料削減の効果	13857KW
②電気エネルギー削減の効果	1297KW
③保守員による時間の効果	11077KW
④稼働率向上の効果	9798KW
効果の合計	36030KW

コストが下がった！

生産性が良くなった!!

品質が良くなった!!!

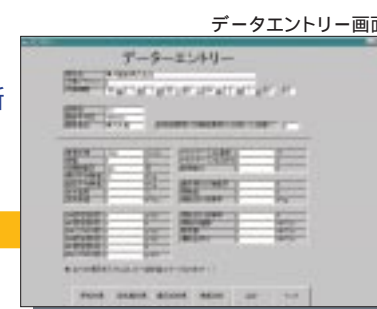


横河電機の豊富な経験と制御理論が生んだ「QCS Tune-up Engineering」

1. 抄紙機・塗工機の簡易診断

スペシャリストが短期間で的確に下記項目を診断致します。

- 抄紙機・塗工機のQCS制御状態の診断
- 抄紙機・塗工機廻りの制御状態の診断
- 生産効率の診断



2. 改善提案

簡易診断によるデータを分析し、お客様の視点から改善案を提出させていただきます。

「チューニング手法」

ステップ応答テストデータの採取
薄物・厚物にて必要不可欠な応答テストデータを採取します。

チューニングデータの算出
ステップ応答テストデータに基づき
適正なチューニングデータを算出します。

制御項目の安定性・収束性・追従性
動特性(Load Swing)テストによる適正な制御結果の評価をします。

3. 制御の最適化調整

スペシャリストが、制御の安定性・収束性・追従性を最善となるように、チューニングします。
最適調整を実施することによって、ライフサイクルにおけるトータルコストの低減、生産性・品質の向上等を実現します。

4. トレーニング

保全担当者を対象に、制御理論・チューニング手法に関してトレーニングを実施致します。

5. オプション

QCS Tune-up Engineeringではお客様のニーズにお応えするため、下記のようなオプションメニューも取り備えております。

- 新規設計時における技術的アドバイスとシステム仕様立案
- 定期的なデータの解析と効率診断の実施
- 制御理論等の講習会実施

お客様をサポートする
安心のネットワーク



YOKOGAWA



横河電機株式会社

インダストリアルオートメーション事業本部

SI事業部

スタートアップ部

(0422)52-9568(ダイヤルイン)

本社 (0422)52-9568

〒180-8750 東京都武蔵野市中町2-9-32

中部支社 (052)586-1661

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南1-27-2(日本生命笹島ビル12階)

関西支社 (06)6368-7111

〒564-0063 大阪府吹田市江坂町1-23-101(大同生命江坂ビル7階)

中国支社 (082)541-4488

〒730-0037 広島市中区中町8-12(広島グリーンビル8階)

九州支社 (092)272-0111

〒812-0039 福岡市博多区冷泉町5-35(福岡祇園第一生命ビル7階)

お問い合わせは

技術サポートのお問い合わせは、本社スタートアップ部までご連絡ください。