

2007年5月  
保守サービス停止

生産ライン構築ソフトウェア  
**ASTMAC**



# YEWMACリプレースのポイント

横河電機は、2000年5月の受注停止以降もYEWMAC500の保守サポート体制の維持（サポート人員の確保はもとより、電子部品の生産中止の都度、再設計／廃止部品の在庫などの対応）に努めてまいりました。しかし、この様な対応も限界になり、受注停止時に予告させていただいたとおり、2007年5月末をもって保守サービスを停止させていただきました（故障時など問題発生時の問い合わせ対応や保守部品の供給ができなくなりました）。  
YEWMACの特長を継承し、簡単に安心してリプレースが可能なASTMACへの移行を御検討ください。

**ASTMAC+FA-M3Rなら簡単に安心してリプレースができます！**  
一般SCADAソフトやVBでのリプレースと比較してください。

## POINT1

ラインコンピュータとラインコントローラの  
**密な関係をそのまま移行**できます。

- ラインコントローラのBASICはFA-M3Rでほぼそのまま\*動作可能です。
- YEWMACの特長であるラインコンピュータとラインコントローラの密な関係によるリアルタイム性。その骨格をなすシグナルやCOMMONの機能がASTMACでそのまま使えます。設計資産（基本設計）がそのまま使え、置き換えの設計が簡単です。

## POINT2

**予算に合わせたリプレース計画**が立てられます。

- 重要部のみ先行させるなど段階的なリプレースが無理なく実現できます。
- 既設YEWMACと新設ASTMACの接続は容易。移行作業の経過段階でも統合環境を維持したままリプレースを行えます。

## POINT3

ASTMACに移行し**最新の環境**で運用開始！

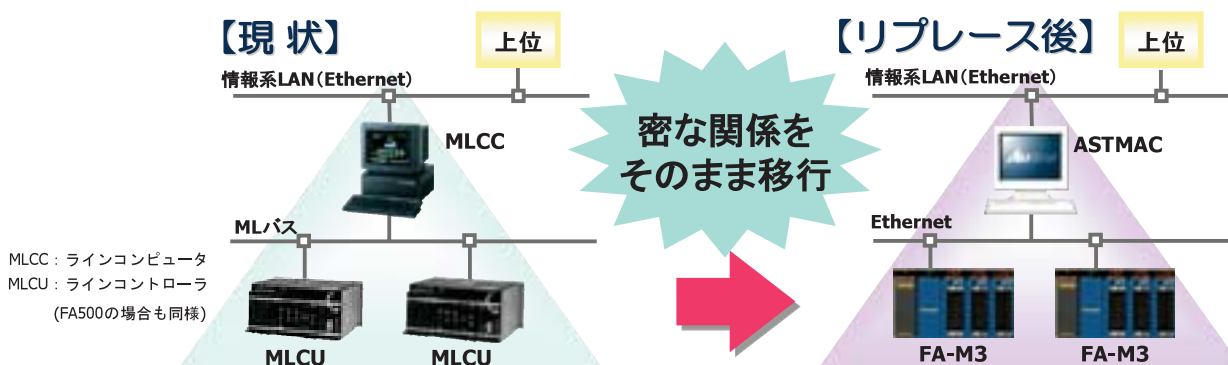
- グラフィックや通信プログラムの作成は部品を貼り付けるだけで簡単。
- ASTMACは世界標準のオープンシステム採用。国産SCADA NO.1

## POINT4

**強力なサポート**でASTMACへの**移行も安心**です。

- STA（STARDOMテクニカルアシスト）で、エンジニアリング支援
- 保守契約も充実

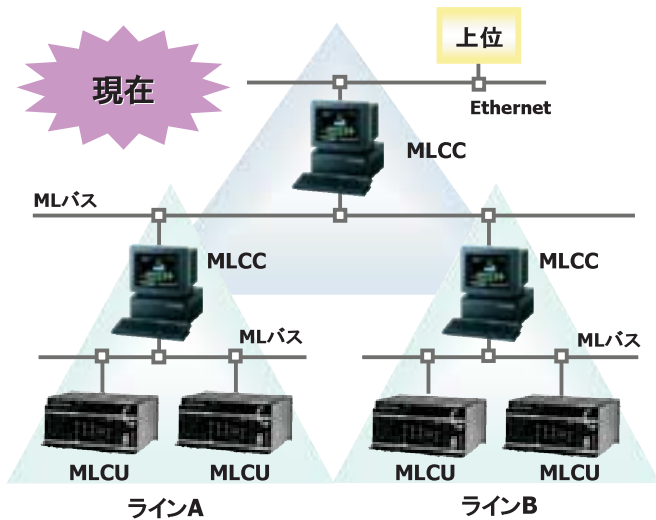
\*I/O定義の変更は必要です。



Bulletin 34P02A32-01

<http://STARDOM.jp>

# ● 予算に合わせた段階的なリプレイス

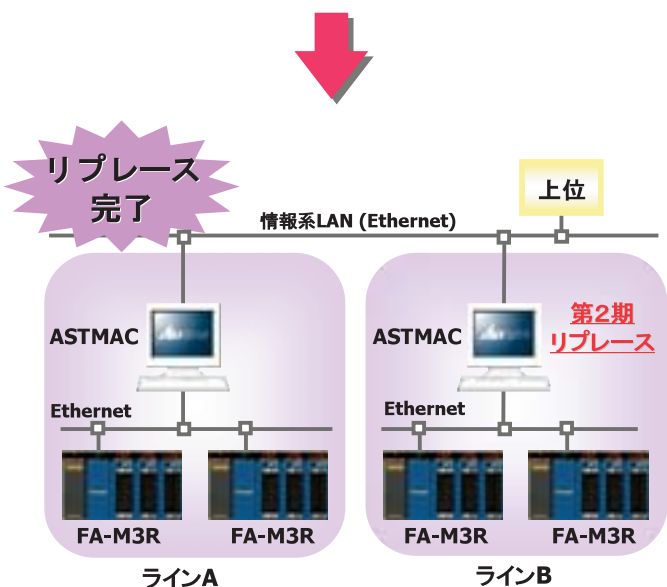
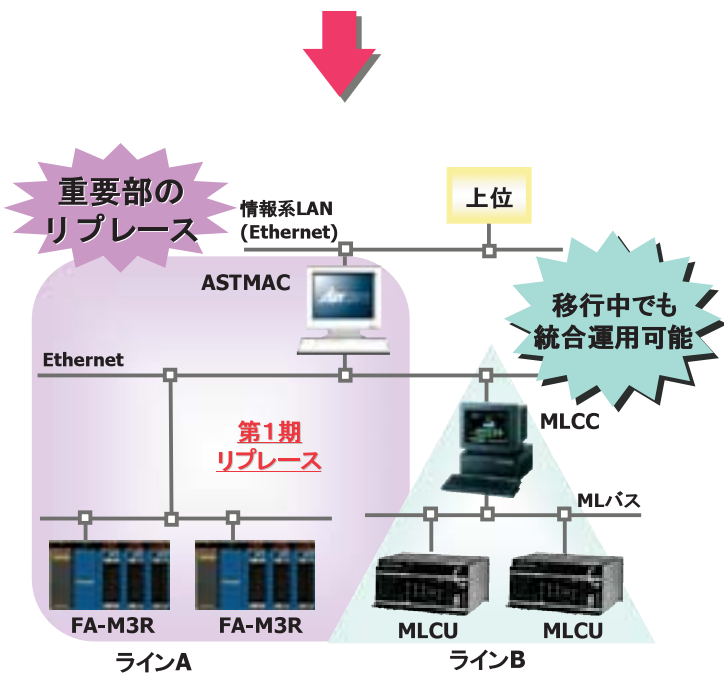


## ■ システム構成例

- ・ ラインごとの2組のYEWMACシステムと、これらを統括し、上位通信による生産指示や実績管理を行うライン統合用のMLCCにより構成されたシステムの例です。
- ・ 各ラインはMLバスを介して密に結合したMLCCとMLCUがリアルタイムの制御を行っています。

## ■ 段階的なリプレイス

- ・ 一気にリプレイスをせず、重要部から段階的にリプレイスを行うことができます。
- ・ まず第1期のリプレイスを行います。ラインAのMLCCとMLCUを、それぞれASTMACとFA-M3Rに置き換えます。さらに、ライン統合用MLCCの機能をASTMACに組み込みます。
- ・ MLCUのBASICプログラムは、FA-M3RのBASICプログラムに、ほぼそのまま移植できます。MLバスケーブルもEthernet(10BASE2)に転用可能です。
- ・ ラインAのMLCCの機能の置き換えは、ASTMAC+FA-M3Rで継承したシグナルやコモンの機能を活用して行います。これまでプログラムで実現していた画面の作成やアラーム処理、帳票処理などもプログラミングレスで簡単です。特殊なデータ処理のプログラムはYEWMACのBASICと似たVBAで記述します。
- ・ ライン統合用MLCCの、上位通信・生産指示・実績管理などの機能は、1台のASTMACで処理可能です。
- ・ 既設YEWMACと新設ASTMACの接続は、シグナルやコモンの機能により容易に実現できます。このため移行中でも全体の統合環境は維持することができます(\*)。

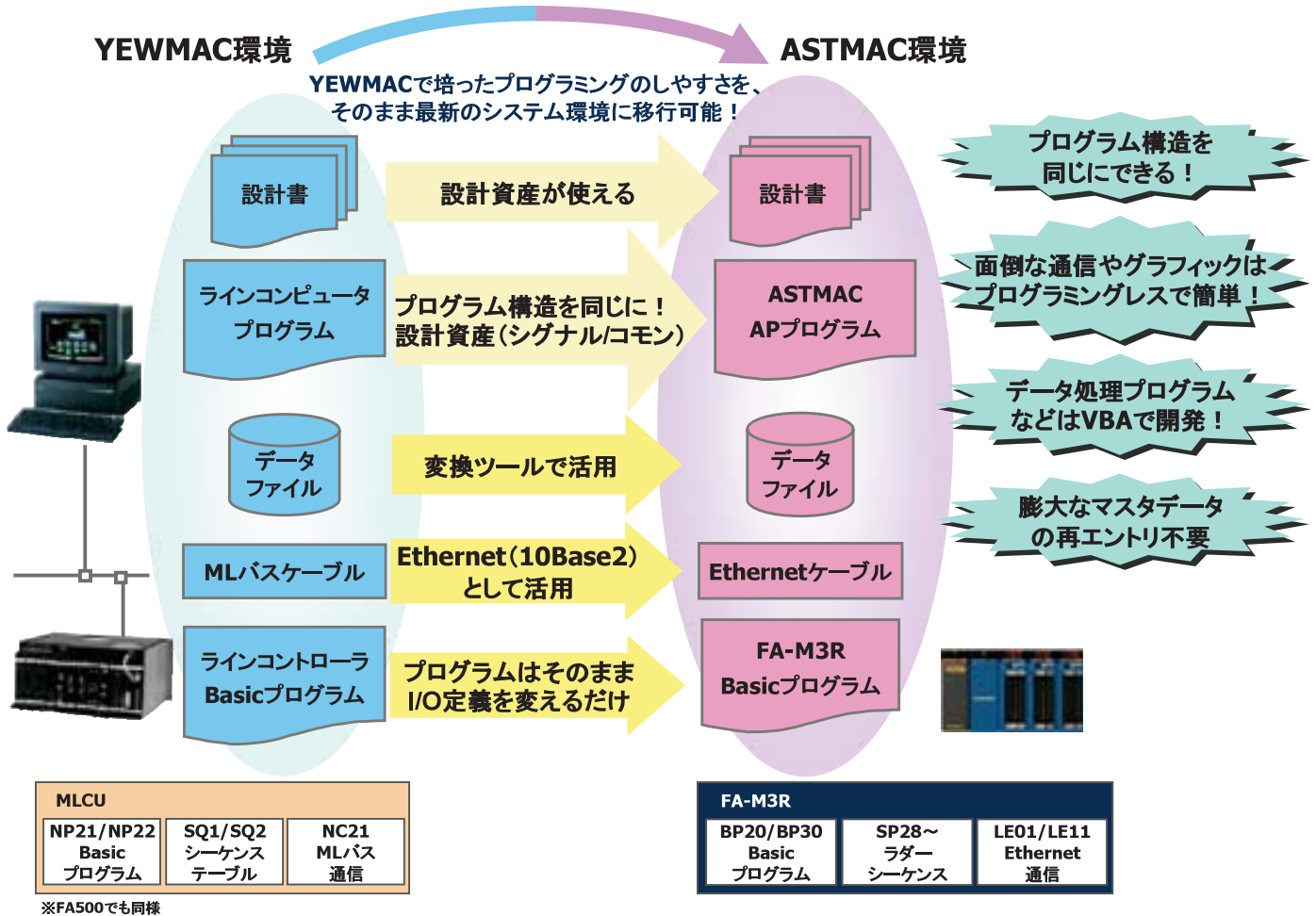


## ■ リプレイス完了

- ・ 第2期のリプレイスでラインBのリプレイスを行います。ライン統合はラインAのASTMACで行います。
- ・ これでリプレイスはすべて完了です。ASTMACの機能を用い、システムをさらに拡張し、上位との統合強化やI/O機器の統合強化などを行うことができます。

\* 注：既設ASTMACと既設MLCCのデータ交換にはMLCC側にEthernetカードが必要です。お問い合わせください。

# ● YEWMACの資産をそのまま活用!!



# ● 各種機器と容易に接続!!

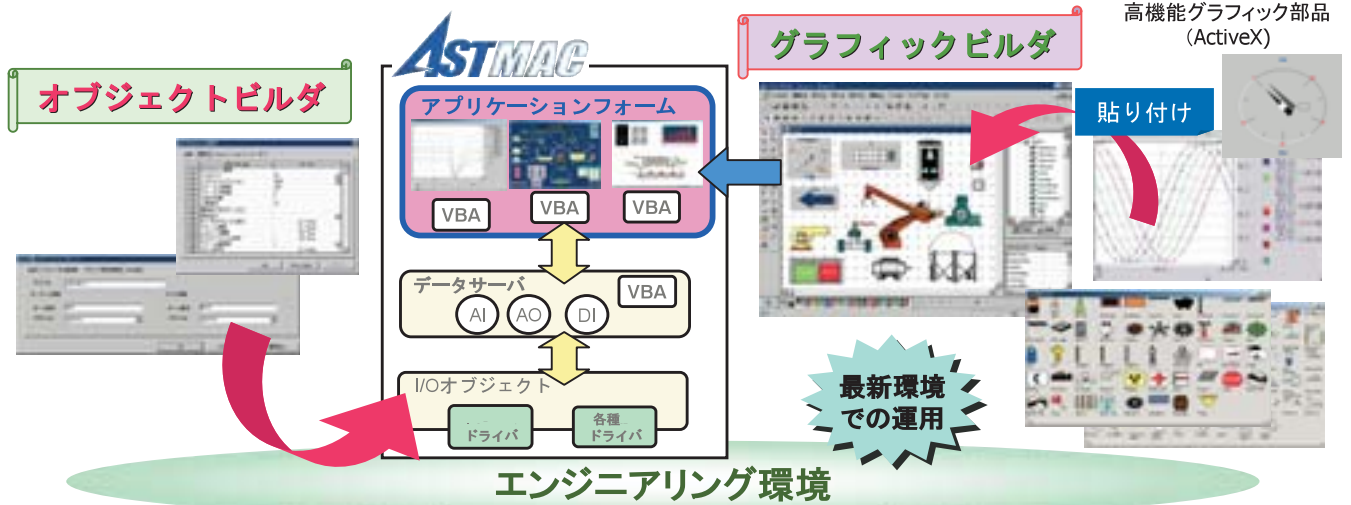


## ASTMACに接続可能なI/O機器

分類	機器名称	インタフェース
PLC	横河電機製 FA-M3	Ethernet, RS-232-C
	三菱電機製 MELSEC	Serial, Ethernet, MELSECNET II, MELSECNET/10, CC-Link など
	オムロン製 SYSMAC	Serial, Ethernet, ControllerLink, SYSMACLINK, Compo Bus/D など
	FL-NET 対応機器	FL-NET
	富士電機製 MICREX-F	RS-232-C
	日立製 HIDEQ-S10/2α	Ethernet
	シャープ製 JW	Ethernet, RS-232-C
	パナソニック電工製 MEWNET-FP	Ethernet, RS-232-C
	キーエンス製 KZ-A300/A500	RS-232-C
	ジェイテクト製 TOYOPUC	Ethernet
	富士電機製 MICREX-SX	Ethernet
	Allen-Bradley 製 Logix5550	Ethernet
自律型コントローラ	横河電機製 FCN/FCJ	Ethernet (二重化可能)
表示器	デジタル製 GP2000, 3000	Ethernet
電力モニタ	横河電機製 電力モニタ	RS-485
温調計	横河電機製 Green シリーズ UTAdvanced シリーズ	RS-422/RS-485
データアキュジションユニット	横河電機製 DARWIN	Ethernet
レコーダ	横河電機製 DAQstation ハイブリッドレコーダ	Ethernet
他システム	横河電機製 YEWMAC	Ethernet
その他	任意機器	任意インタフェース

## ● オブジェクト指向により増改造も容易です!!

今まで手作りだった各社PLCとの通信やグラフィック画面も、プログラミングレスで実現できます。通信定義はオブジェクトビルダで設定するだけ、グラフィック部品やトレンドもグラフィックビルダで豊富にご用意。



### ■ オブジェクトビルダ

- ・ FA-M3Rをはじめ、各社PLCなどと簡単に接続可能（プログラムは不要）。
- ・ データサーバ搭載のVBA (Visual Basic Application Edition) でデータ処理も簡単に行えます。

### ■ グラフィックビルダ

- ・ 豊富な図形、アラームサマリ、トレンドなどの高機能グラフィック部品 (ActiveX)などを貼り付けるだけ。アニメーション (動画)も簡単作成。
- ・ タスクごとにVBA (Visual Basic Application Edition)を搭載。
- ・ システムを簡単に構築可能。

## ● 充実のサポートで安心!!

### ◆ STARDOMテクニカルアシスト [会員制のエンジニアリングサポートです]

- ・ 最強のエンジニアリング支援部隊によるサポート
- ・ 会員専用Webによる情報提供
- ・ お問い合わせ窓口
- ・ ダウンロードサービス



サポート体制も  
万全だから安心!

### ◆ VDS/ASTMACソフトウェアサポート

- ・ 製品のレビジョンアップ、リリースアップに関する情報提供サービス

STARDOMは商標です。その他掲載の会社名、製品名などは各社の登録商標または商標です。

**vigilantplant.**<sup>®</sup>  
The clear path to operational excellence

SEE  
CLEARLY

KNOW  
IN ADVANCE

ACT  
WITH AGILITY

VigilantPlant (ビジラントプラント)は、お客様の理想の操作を実現するYOKOGAWAのビジョンです。プラントを隅々まで見渡し(SEE)、将来を予見し(KNOW)、俊敏な操作(ACT)でビジネスの成長を支えます。

横河電機株式会社

本社 0422-52-6549  
〒180-8750 東京都武蔵野市中町2-9-32

関西支社 06-6341-1387  
〒530-0001 大阪府大阪市北区梅田2-4-9 プリーゼタワー

お問い合わせは

インターネットホームページ  
<http://STARDOM.jp>

Printed in Japan, 009(YK) [Ed:03/c]